

OBIETTIVO QUALITÀ AMBIENTE SALUTE E SICUREZZA

La direzione di **CARTOGRAFICA VENETA S.p.A.** con questo documento dichiara che l'obiettivo primario dell'organizzazione sia il conseguimento del livello massimo di qualità e sicurezza dei nostri prodotti e servizi, perseguendo il miglioramento continuo ottimizzando al massimo i costi nel massimo rispetto ed attinenza con le specifiche aziendali e concordate col cliente. Inoltre, riconosce, nella gestione dell'ambiente e della sicurezza e salute sul luogo di lavoro (SSL) come fondamentali priorità aziendali e importanti per lo sviluppo sostenibile stabilendo politiche, programmi, procedure ed istruzioni per svolgere l'attività in modo ecologicamente corretto e nel rispetto dell'integrità fisica e morale dei lavoratori e di tutti gli altri soggetti direttamente o indirettamente interessati.

Per ottenere ciò, la direzione di **CARTOGRAFICA VENETA S.p.A.** ha sviluppato l'analisi del contesto all'interno del quale opera l'azienda, considerando: stato di fatto, prospettive future, fattori interni ed esterni, portatori di interesse rilevanti e relative istanze; individuando tutti i rischi ragionevolmente prevedibili comprese le misure per minimizzarne gli effetti negativi e accrescere quelli positivi attesi.

CARTOGRAFICA VENETA S.p.A. applica un sistema di gestione della qualità, conforme alla norma ISO 9001, un sistema di gestione ambientale conforme alla norma ISO 14001, un sistema di gestione della sicurezza conforme alla norma ISO 45001, un sistema di certificazione della catena di custodia dei prodotti di origine forestale secondo le norme PEFC CoC e FSC® CoC, un sistema di gestione integrato per la produzione del packaging alimentare e sensibili secondo la norma di riferimento BRCS PACKAGING MATERIALS con la partecipazione ed il coinvolgimento di tutto il personale nell'implementazione della cultura della qualità, al fine di conseguire la soddisfazione del cliente e sviluppare attività di miglioramento, garantendo il rispetto della qualità pattuita, dell'ambiente e la sicurezza nei luoghi di lavoro.

Per la qualità gli obiettivi della direzione sono:

- Applicazione e mantenimento della conformità a norme e standard,
- Addestramento e formazione continua di tutto il personale alla qualità,
- Una continua attenzione alle esigenze del cliente,
- Una ricerca sempre maggiore di collaborazione con i fornitori,
- Coinvolgimento e partecipazione di tutto il personale,
- Miglioramento del livello di prestazione dei nostri prodotti,
- Ricerca di una sempre maggior competitività,
- Continuo miglioramento del livello di sicurezza ed igiene dell'imballo prodotto,
- Mantenere e ricercare un continuo miglioramento delle attività e dei processi, ed una maggior redditività.

Per l'ambiente e la sicurezza gli obiettivi della direzione sono:

- Rispettare ed applicare tutte le leggi ed i regolamenti cogenti e futuri inerenti all'ambiente ed alla sicurezza e salute sul luogo di lavoro (SSL);
- Migliorare continuamente le politiche, i programmi, ed il comportamento ambientale e della SSL dell'azienda, considerando il progresso tecnico, la conoscenza scientifica, le esigenze dei

consumatori, le aspettative della collettività e considerando come punto di partenza il rispetto delle normative cogenti;

- Garantire un continuo impegno a fornire condizioni di lavoro sicure e salubri a tutte le parti interessate dell'Organizzazione;
- Garantire un continuo adeguamento al processo tecnologico gli impianti, le macchine, le attrezzature esistenti, rinnovando, se necessario, le attrezzature obsolete e non più sicure al fine di ridurre al minimo rischi per la salute ed anche i rischi ambientali;
- Garantire ai dipendenti programmi formativi adeguati, promuovere formazione ed addestramento del personale per accrescere la sensibilità ai rischi ed ai pericoli;
- Divulgare la politica ambientale e della SSL attraverso l'informazione, la formazione, la consultazione ed il coinvolgimento dei dipendenti per una conduzione responsabile della loro attività nel rispetto dell'ambiente e della loro salute e sicurezza;
- Valutare gli aspetti/impatti ambientali e i rischi per la SSL durante la produzione dei suoi prodotti, servizi, nella progettazione di nuove attività, prima della dismissione di un impianto o dell'abbandono di un sito, nell'acquisto delle materie prime;
- Minimizzare le conseguenze ambientali negative sia della produzione di rifiuti, sia della loro eliminazione sicura e responsabile durante la progettazione, lo sviluppo e la gestione degli impianti considerando un uso efficiente e sicuro dell'energia, dei materiali, delle sostanze e preparati pericolosi e di un uso sostenibile delle risorse rinnovabili;
- Analizzare ed affrontare i propri processi produttivi nell'ottica di perseguire un approccio virtuoso e orientato alla Prospettiva di Ciclo di Vita, istruendo ove possibile, i clienti ad un corretto smaltimento del prodotto finito;
- Ridurre l'impatto ambientale ed i rischi per la SSL dei propri prodotti e servizi dalle materie prime, prodotti, processi, emissioni e rifiuti collegati all'attività dell'impresa cercando con la ricerca e l'innovazione tecnologica di minimizzare gli effetti ambientali negativi ed i rischi per la SSL;
- Promuovere l'adozione di questi principi da parte di fornitori e appaltatori che agiscono per conto dell'impresa, incoraggiando e richiedendo miglioramenti delle prassi per renderle coerenti con quelle dell'impresa;
- Misurare e documentare i propri risultati ambientali e della SSL eseguendo regolarmente controlli (Audit) e valutazioni circa il rispetto degli obiettivi aziendali, della normativa cogente e di questi principi, fornendo periodicamente informazioni adeguate al consiglio di amministrazione, agli azionisti, ai dipendenti, come previsto dallo spirito delle Normative di Certificazione;
- Implementare e migliorare in continuo i propri sistemi di Gestione SSL ed Ambientale promuovendo la comunicazione, la consultazione e la partecipazione con i dipendenti e gli altri interlocutori.

Per lo schema di certificazione della Catena di Custodia dei prodotti di origine forestale:

- Applicare e mantenere il sistema di certificazione della catena di custodia dei prodotti di origine forestale PEFC CoC;
- Applicare e mantenere il sistema di certificazione della catena di custodia dei prodotti di origine forestale FSC® CoC;

- Sensibilizzare la propria clientela ad aderire ai principi base dello schema PEFC relativi alla gestione sostenibile delle foreste;
- Sensibilizzare la propria clientela ad aderire ai principi base dello schema FSC® allo scopo di realizzare prodotti la cui materia prima è proveniente da foreste gestite in maniera corretta e responsabile secondo rigorosi standard ambientali, sociali ed economici relativi alla gestione sostenibile delle foreste;
- Divulgare il marchio PEFC inserendolo ove possibile nei prodotti finiti;
- Divulgare il marchio FSC® inserendolo ove possibile nei prodotti finiti;
- A non essere direttamente o indirettamente coinvolti nelle seguenti attività inaccettabili:
 - a) Disboscamento illegale o commercio illegale di legname o di prodotti di origine forestale;
 - b) Violazione dei diritti consuetudinari o umani nel settore forestale o dei prodotti forestali;
 - c) Violazione dei diritti dei lavoratori e dei principi definiti nella Dichiarazione dell'Organizzazione Internazionale del Lavoro (ILO) sui principi e i diritti fondamentali nel lavoro nel settore forestale o dei prodotti forestali;
 - d) Distruzione di elementi ad alto valore di conservazione (HCV) nelle foreste o in aree ad alto valore di conservazione;
 - e) Conversione della copertura forestale naturale;
 - f) Utilizzo di organismi geneticamente modificati in operazioni forestali per scopi diversi dalla ricerca.

Per lo schema di certificazione BRCGS PACKAGING MATERIALS destinato al settore alimentare e a prodotti sensibili

- Applicare, sviluppare e mantenere il sistema di certificazione della BRCGS PACKAGING MATERIALS;
- Coinvolgere la propria clientela nello sviluppo di packaging alimentare sicuro e conforme sotto il profilo legale, rivolto alla soddisfazione dei requisiti del cliente;
- Promuovere e sviluppare una sempre maggiore cultura, qualità e sicurezza del prodotto;
- Coinvolgere il personale a tutti i livelli nell'applicazione e nel rispetto dello schema BRCGS PACKAGING MATERIALS e mantenendo elevati livelli di pulizia ed igiene;
- Identificazione ed implementazione e sviluppo di famiglie di packaging destinate a contatto con alimenti differenziate per destinazione d'uso;
- Mettere a disposizione risorse adeguate;
- Comunicazione efficace.

Per facilitare l'applicazione e la comprensione della politica, la direzione periodicamente definisce gli obiettivi di qualità ambiente e sicurezza e li diffonde e ne verifica la loro applicazione ed efficacia.

Lonigo, 23 Gennaio 2025

La Direzione